

Szczegółowe wytyczne dotyczące przepompowni ścieków z separacją części stałych (tłoczni)

Zastosowane urządzenie musi spełniać następujące wymagania :

1. Tłocznia ścieków powinna być dostarczona na plac budowy nowa, kompletna, fabrycznie zmontowana, gotowa do pracy po podłączeniu rurociągów oraz układu zasilania i sterowania.
2. Komora sucha oraz komora ściekowa tłoczni wykonana powinna być z tworzywa sztucznego.
3. Komora sucha winna być wyposażona w:
 - oświetlenie
 - pompę do odwadniania dna komory, zainstalowaną w zagłębionej komorze w dnie
 - drabinkę żłazową z poręczą – stal nierdzewna
 - kominek wentylacyjny z wentylatorem wywiewnym
 - właz wejściowy - stal nierdzewna
 - króciec do płukania rurociągu tłocznego z nasada T-52 z pokrywą
 - wspawane przejścia kablowe
 - zaczepy umożliwiające podniesienie pompy przy pomocy wciągnika ręcznego
 - czujnik zalania komory,
 - system alarmowy otwarcia komory.
4. Zbiornik retencyjny ścieków winien być zamknięty, wodoszczelny i pomijając otwory wentylacyjne - zabezpieczony przed wydzielaniem odorów oraz odporny na wypadek piętrzenia ścieków.
5. Zastosowane urządzenia w obrębie przepompowni powinny eliminować gospodarkę skratkami, tzn. podnosić ścieki razem ze wszystkimi częściami stałymi, jakie są zawarte w ściekach bytowo-gospodarczych. Wyklucza się możliwość zastosowania urządzeń rozdrabniających fekalia.
6. Urządzenie musi posiadać minimum dwa pracujące przemiennie zespoły pomp, każdy o wydajności równej maksymalnej projektowanej wydajności przepompowni.
7. Pompy muszą być chronione przed bezpośrednim kontaktem oraz zablokowaniem zawartymi w ściekach częściami stałymi. System separacji składać się musi z dwóch

separatorów części stałych, pozwalających na niezależne odcięcie każdego z nich i pracę drugiego. Wymagany jest dostęp do komory separatora bez demontażu pompy. Nie dopuszcza się zastosowania separatorów ze stałymi elementami cedzącymi pozostającymi stale w świetle przepływu ścieków (urządzenia typu krata, sito, kosze prętowe itp.)

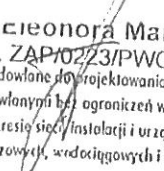
8. Pompy w tłoczniach powinny posiadać czujnik wilgoci w komorze pomiędzy silnikiem, a częścią hydrauliczną pompy.
9. Pompy winny być łatwo dostępne, trwale zamocowane do zbiornika.
10. Pompy w tłoczniach winny charakteryzować się współczynnikiem ochrony IP68.
11. Zbiornik retencyjny ścieków na górnej powierzchni powinien posiadać otwór rewizyjny, który pozwala na :
 - łatwy montaż i demontaż wszystkich zainstalowanych w jego wnętrzu podzespołów, kontrolę stanu technicznego komory retencyjnej i pozostałych zespołów,
 - sprawne wykonanie prac serwisowych, w tym oczyszczenie wnętrza zbiornika z osadów bądź złożeń tłuszczu.
12. Na rurociągu tłocznym tłoczni należy zamontować przepływomierz ścieków.
13. Przed wlotem ścieków do tłoczni należy zastosować zasuwę odcinającą – **nożową**.
14. Wszystkie elementy tłoczni powinny być zgodne wymaganymi normami oraz posiadać deklarację zgodności ze znakiem CE.

Opracował:

GŁÓWNY TECHNOLOG

mgr inż. Dariusz Rohde

Uzgodnił:


mgr inż. Eleanora Maria Puzo
Nr upr. ZAP/02/23/PWOS/10
Uprawnienia budowlane do projektowania i kierowania
robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności
instalacyjnej w zakresie sieci instalacji i urządzeń ciepłych,
wentylacyjnych, grzewczych, wodociągowych i kanalizacyjnych